



Tektoseal® – Alta performance em impermeabilização de solos

Para Aterros Sanitários e de Resíduos Industriais, Áreas Contaminadas, Proteção de Águas Subterrâneas e diversas aplicações na Engenharia Hidráulica



Tektoseal®: A última geração de geocompostos bentoníticos



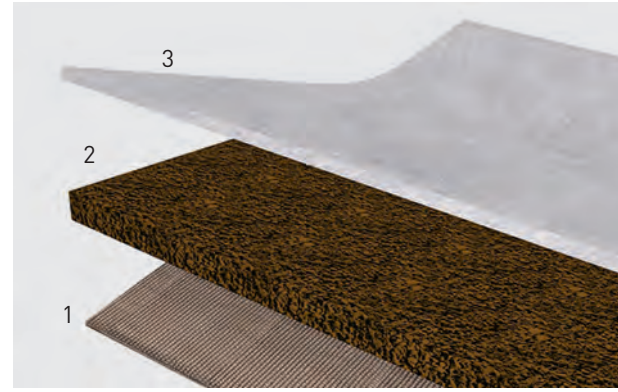
Tektoseal® é o resultado da evolução dos geocompostos bentoníticos (GCL) – materiais que já vêm sendo empregados com sucesso como barreira de fluxo em obras geotécnicas desde a década de 80. O conhecimento da HUESKER na fabricação de GCL, em conjunto com avançadas pesquisas tecnológicas neste tema, levaram ao desenvolvimento do Tektoseal, produto que conjuga as melhores características de manuseio e desempenho e que cumpre com as mais exigentes normas e recomendações internacionais.

Tektoseal® é composto por duas camadas de geotêxtil, que contêm, entre si, uma camada de bentonita sódica granular perfeitamente distribuída. Esses componentes são interligados por meio de uma técnica especial de agulhagem de alta precisão, que garante uma camada selante homogênea em toda a superfície do geocomposto.

Tektoseal® é formado por 3 camadas:

1. Base de geotêxtil tecido de alta tenacidade
- 2: Bentonita sódica granular de baixa permeabilidade
3. Camada superior de geotêxtil não tecido

Como resultado da avançada tecnologia de produção, Tektoseal® não é apenas econômico, mas também ambientalmente correto. A espessura reduzida (<10mm) do Tektoseal® traz efeito impermeabilizante equivalente ou superior ao de uma camada de argila compactada convencional de até 1m de espessura. Além disso, o monitoramento contínuo e o rígido controle de qualidade garantem o alto desempenho em todas as aplicações.



Tektoseal® tem muito mais a oferecer

- Maior ângulo de atrito interno e resistência ao descolamento devido ao seu processo de agulhagem de precisão
- Características de atrito externo otimizadas, possibilitando a aplicação em taludes mais íngremes
- Distribuição perfeitamente homogênea da camada de bentonita, garantindo a impermeabilização constante em toda a superfície.
- Pouca formação de poeira, devido ao uso de bentonita granular.
- Melhor acomodação aos recalques diferenciais do terreno.
- Propriedade de auto-cicatrização contra danos mecânicos, devido à alta capacidade de expansão da bentonita sódica
- Menor espessura da camada impermeabilizante = menos material escavado = maior volume útil
- Menor impacto ambiental por exigir menores volumes de material natural na implantação das obras
- Menor custo em relação às camadas de argila compactada convencional
- Maior durabilidade devido à resistência química
- Fácil e rápida instalação devido às dimensões otimizadas dos rolos



Aplicações do Tektoseal®

ENGENHARIA AMBIENTAL

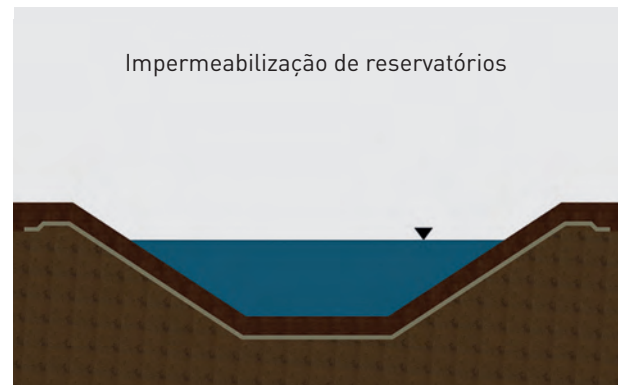
- Impermeabilização de base de aterros sanitários e de resíduos industriais
- Cobertura de aterros sanitários e de resíduos industriais
- Proteção de águas subterrâneas em rodovias, aeroportos e ferrovias

ENGENHARIA HIDRÁULICA

- Barragens e diques
- Canais de drenagem
- Bacias de contenção de águas pluviais
- Reservatórios e lagos artificiais

Dados técnicos

- Permissividade $\leq 3 \cdot 10^{-9}$ [1/s]
- Coeficiente de permeabilidade $k \leq 3 \cdot 10^{-11}$ [m/s]
- Largura da bobina 5,10 m (larguras especiais sob encomenda)



MAIORES INFORMAÇÕES

Tektoseal® pode ser aplicado em diversas áreas da Engenharia. Para maiores informações sobre as características do produto, áreas de aplicação e informações técnicas, contate-nos ou visite nossa página: www.HUESKER.com.



HUESKER LTDA

Rua Romualdo Davoli, 375 - Cond. Eldorado
CEP 12.238-577 - São José dos Campos
Fone: +55 (12) 3903 9300
Fax: +55 (12) 3903 9301
Email: huesker@huesker.com.br
Internet: www.HUESKER.com.br

